FEMCOR
CUTTING SYSTEMS

MESAS DE CORTE PLASMA



GRUPOBAW

Acerca de GRUPO BAW

Líder en soluciones de alta tecnología para soldadura y corte de metales

Con una trayectoria de 30 años, GRUPO BAW es un referente en el campo de la soldadura y el corte de metales a nivel sudamericano. Fundada en 1994 por expertos en el área, GRUPO BAW se distingue por ofrecer soluciones de vanguardia respaldadas por tecnología propia y alianzas estratégicas con líderes internacionales. Presentes en Argentina y Brasil, nos enfocamos en satisfacer las demandas más exigentes del mercado, con foco en los segmentos industriales más exigentes, con un equipo capacitado y una red de socios comerciales cercanos a la industria. En GRUPO BAW, el éxito de nuestros clientes es nuestro éxito.



Planta GRUPO BAW, Moreno, Buenos Aires, Argentina

Nuestra MISIÓN, VISIÓN y VALORES:

VISIÓN

Ser la empresa Argentina **líder en tecnología aplicada a procesos de corte y soldadura**, preferida por los clientes

MISIÓN

Satisfacer las necesidades del mercado ofreciendo soluciones de soldadura y corte con tecnología de clase mundial, asesoramiento profesional, excelencia en la atención y servicio post venta.

VALORES

- Enfoque en el cliente
- Integridad y respeto
- Compromiso y lealtad
- Trabajo en equipo
- Búsqueda de la excelencia
- Espíritu emprendedor
- Solidez y salud financiera



Planta GRUPO BAW, Caxias do Sul, RS, Brasil





Centro de demostraciones y capacitaciones GRUPO BAW, Valinhos, SP, Brasil

Nuestro objetivo es desarrollar y mantener una relación de largo plazo con nuestros clientes, basada en la confianza mutua y enfoque en el valor agregado. La venta consultiva de un equipamiento de alta tecnología es el inicio de un proceso que continúa con la provisión de insumos y repuestos complementado por nuestro servicio técnico preventivo y correctivo. Este proceso nos permite estar siempre presentes acompañando el crecimiento de nuestros clientes industriales.

GRUPO BAW - Buenos Aires Welding SRL
Gral. Martín de Gainza 1802 (B1736) Moreno, Pcia. de Buenos Aires, Argentina
(+54) 011-7078-9900 · 0800 220 0229 · www.grupobaw.com.ar

MINICORD

Máquina de costo operativo competitivo, destinada a quienes buscan dar un paso adelante hacia el corte plasma CNC. Esta máquina con capacidad de corte recomendada hasta 25mm se equipa con toda la línea de plasma Powermax, de Hypertherm.

PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	MINICORD
Voltaje de entrada	220 V, 50Hz
Potencia consumida	180 W + Plasma
Ancho efectivo de corte	1.550 mm
Longitud efectiva de corte	3.050 mm
Dimensiones exteriores	2.370 x 3.830 mm
Velocidad máxima	10.000 mm/min
CNC	HG613 con monitor 17"
Extracción de humos	Cama de agua
Traslación X e Y	Piñón y cremallera con riel lineal
Plasma	Powermax 45, 64, 85 o 105
Espesor máximo	Depende del plasma (recomendado 25mm)
Control de altura de torcha	Automático
Software de Nesting	FastCAM



CARACTERÍSTICA:

- Estructura de acero que garantiza durabilidad y precisión.
- Cama de agua integrada para simplificar la operación.
- Doble motorización en el eje Y con sistema de piñon y cremallera en ambos ejes.
- Límites de carrera en los extremos para asegurar la máquina y el operador.
- Control automático de altura de torcha en eje Z
- La carga de trabajo se puede hacer por piezas o por hoja completa.
- Pantalla de 17" con interfaz de color.

AGILE 4.0

Es una máquina diseñada para brindar una solución integral de corte, ofreciendo alta productividad, excelente precisión y gran versatilidad. Por su inteligente configuración, AGILE permite cortar chapas utilizando corte por plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte, con operaciones totalmente automáticas.



PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	AGILE			
Modelos	AG 25	AG 30	AG35	AG55
Ancho útil de corte (mm)	2.500	3.000	3.500	4.000
Ancho total (mm)	3.400	3.900	4.400	4.900
Altura total (mm)	1.650	1.650	1.650	1.650
Velicidad máxima (mm/min)	40.000	40.000	40.000	40.000
Alimentación				
Precisión de posicionamiento (mm)	0,2	0,2	0.2	0.2
Precisión de repetibilidad (mm)	0,1	0,1	0.1	0.1
Nro. Máximo de estaciones de corte	2	2	3	3
Nro. máximo de fuentes plasma	1	1	1	1
Largo mínimo útil de corte (mm)	4.000	4.000	4.000	4.000
Largo máximo útil de corte (mm)	24.000	24.000	24.000	24.000
Estacionamiento (mm)	1.200	1.200	1.200	1.200
Módulo de ampliación (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000
Largo total	Nro. de módulos + estacionamiento			

LINEACORD X

LINEACORD X está basada en nuestra sólida plataforma LINEACORD, es la máquina elegida por los principales fabricantes de maquinas agricolas y de acoplados de la Argentina. Es ideal para empresas que prestan servicio de corte o cortan sus propias piezas en distintos espesores y materiales, especialmente en acero inoxidable, aluminio y acero al carbono en espesores desde 1 mm a 50 mm.

PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	LINEACORD X			
Modelos	LC-20T	LC-25TD	LC-30TD	LC-35TD
Ancho útil de corte (mm)	2.000	2.500	3.000	3.500
Ancho total (mm)	3.350	3.850	4.350	4.850
Altura total (mm)	1.920	1.950	1.950	1.950
Logitud mínima útil de corte (mm)	4.000	4.000	4.000	4.000
Logitud máxima de corte (mm)	36.000	36.000	36.000	36.000
Logitud de estacionamiento del pórtico (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000
Módulo de extensión (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000
Longitud total	Nro. de módulos + estacionamiento			
Velocidad máxima (mm/min)	30.000	30.000	30.000	30.000
Alimentación	380 V, 50-60 Hz Trifásico			
Precisión de posicionamieno (mm)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
Nro. Máximo de estaciónes de oxicorte	2	4	4	4
Nro. Máximo de fuentes de plasma	2	2	2	2

CARACTERÍSTICA:

CALIDAD DE CORTE CONSISTENTE

Su bancada longitudinal construida con rieles de ferrocarril de acero 1075 rectificados, única en el mercado, otorga la rigidez necesaria para lograr muy altos niveles de aceleración sin vibraciones, maximizando la calidad de corte.



LINEACORD 4.0

La LINEACORD 4.0 es la nueva mesa de corte por plasma desarrollada por GRUPOBAW como fruto de un estudio de mercado realizado con nuestros clientes. A partir de esta información conseguimos aumentar la producción, mejorando la eficiencia y velocidad del equipo, facilitando su uso y mejorando su durabilidad con facilidades de mantenimiento únicas.

PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	LINEACORD 4.0
Consola de gases	Core | VWI | Optimix
Velocidad de movimiento/traslación	Hasta 70.000 mm por minuto
Servodrivers	4 unidades Kollmorgen
Motorización	4 unidaes Kollmorgen (X,Y,Y',Z) con encoder absoluto
Conexión	Tecnología monocable Hibrido
Guías lineales	HIWIN de 45mm en ejes Y/Y' y 25mm en ejes X y Z
Pórtico	Diseño liviano y robusto construido en acero soldado y mecanizado con sistema de apoyo flotante
Bancada	Exclusiva bancada super reforzada, construida en base a perfiles doble-T con mecanizado de alta presición
Carros y cremayeras	APEX tipo helicudal, rectificadas y endurecidas
Panel de operación	Tipo pedestal con pantalla táctil y panel físicocon 2 joystick. Upgradeable
Sistema de lubricación automática	Tiempo ajustable. Gestión a traves de SmartConsole. Alerta de nivel de aceite.

CARACTERÍSTICA:

PRODUCTIVIDAD

- Corta hasta 70% más piezas por turno
- Ahorra hasta 50% en el costo de cada pieza

GESTIÓN INTELIGENTE

- Reportes operativos a pie de máquina
- Datos estadísticos para toma de decisiones
- Integración con sistemas de gestión

ROBUSTEZ

- Máxima presición a lo largo de los años
- Diseño de bajo mantenimiento



VERSACORD

La VERSACORD es es una mesa de alta productividad y alta confiabilidad que está disponible tanto para oxicorte como para corte por plasma. Asistida con un programa especial, por oxicorte puede cortar de 6-80 mm, y por plasma puede cortar 1 hasta 38mm

PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	VERSACORD
Fluctuacion de voltaje	Menos de ±10%
Frecuencia de alimentacion (Hz)	50
Pureza del oxigeno	≥ 99.5%
Oxigeno (MPa)	Corte 1.0 | Calentamiento 0.8
GLP (MPa)	0.25
Aire (Mpa)	0.8
Temperatura	0°C - 45°C
Humedad relativa	Menos de 90% sin condensacion
Ancho útil (mm)	2500
Largo útil (mm)	6000
Velocidad máxima de traslación (mm/min)	4200
Velocidad de oxicorte (mm/min)	100-750
Velocidad de corte por plasma (mm/min)	100-3000
Soplete de oxicorte	1
Sistema de plasma	Powermax o Maxpro 200 (opcional)
Espesores de oxicorte (mm)	6-80
Espesores de corte por plasma (mm)	1-38
Precision (mm)	±0.5



CARACTERÍSTICA:

· Doble servo motor en eje longitudinal y servo motor en el eje transversal. Servo motores y drives marca Panasonic.
· Mesa de aspiración por agua incluida para la eliminación de los humos producto del corte integral con el equipo.
· Control electrónico de altura de la torcha para acompañar las ondulaciones o imperfecciones de la chapa, comandado por la diferencia }de potencial del arco de plasma.

LINEACORD ROBOKUT

Es una máquina diseñada para brindar una solución integral de corte, ofreciendo alta productividad, excelente precisión y gran versatilidad. Por su inteligente configuración, DYNACORD permite cortar chapas utilizando corte por plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte, con operaciones totalmente automáticas.

CARACTERÍSTICA:

FACILIDAD DE OPERACIÓN

El panel giratorio ergonómico con CNC HYPERTHERM EDGE CONNECT entrega el nivel máximo de automatización logrando calidad de corte independiente del operador

POTENCIA Y TORQUE

Motorización con servomotores AC marca Kollmorgen, integrados con reductores Wittenstein Alpha ofrecen la mejor relación peso/potencia del mercado, y resulta en la mayor aceleración y, por ende, la mejor calidad de corte por plasma.

AGILIDAD Y ROBUSTEZ

La tecnología Light Weight de BAW FEMCOR reduce el peso de la máquina permitiendo mejores características dinámicas y menor desgaste.

PARÁMETROS TÉCNICO:

MODELO	LINEACORD ROBOKUT			
Modelos	LC-20T	LC-25TD	LC-30TD	LC-35TD
Ancho útil de corte y biselado positivo (mm)	2.000	2.500	3.000	3.500
Ancho total (mm)	3.350	3.850	4.350	4.850
Altura total (mm)	1.920	1.950	1.950	1.950
Logitud mínima útil de corte (mm)	4.000	4.000	4.000	4.000
Logitud máxima de corte (mm)	36.000	36.000	36.000	36.000
Logitud de estacionamiento del pórtico (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000
Módulo de extensión (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000
Longitud total				
Velocidad máxima (mm/min)	30.000	30.000	30.000	30.000
Alimentación				
Precisión de posicionamieno (mm)	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
Nro. Máximo de estaciónes de oxicorte	2	4	4	4
Nro. Máximo de fuentes de plasma	2	2	2	2



GRUPOBAW



GRUPO BAW Buenos Aires Welding
Parque Industrial Buen Ayre 2 - Unidad 16 | Gral. Martín de Gainza 1802
Moreno (B1736JTP) Buenos Aires, Argentina.
Tel: 011 7078-9900 - 0800 220 0229 (BAW)

Accedé a nuestra web